

ZEROTEC ZRN60

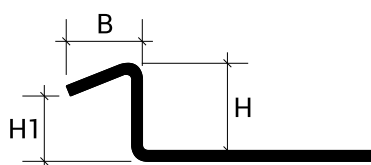
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Zerotec ZRN60 ha sido diseñado para optimizar las transiciones de baldosas a moquetas, alfombras u otros pavimento como madera, PVC y laminado; una situación que a menudo se presenta en entornos públicos como hoteles y restaurantes. Su línea delicada y su fuerte inclinación, permiten optimizar el paso entre diferentes alturas: desde baldosas de 8, 10 o 12,5 mm de espesor hasta otro pavimento de 6 mm de espesor, dando un toque moderno y elegante al ambiente. Esta forma particular protege y oculta la porción de pavimento subyacente (de 6 mm de espesor) de impactos y golpes mecánicos, evitando su posible rotura.

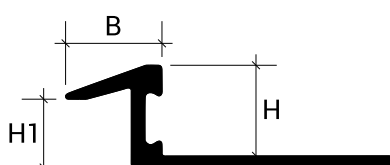
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



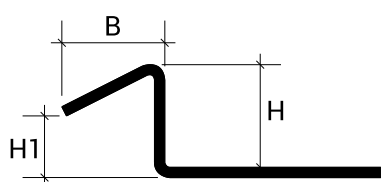
ZRN60/80 - Acero Inox

B = 7 mm
H1 = 6 mm



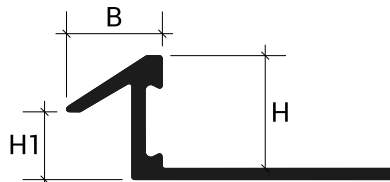
ZRN 60/80 - Aluminio

B = 8,5 mm
H1 = 6 mm



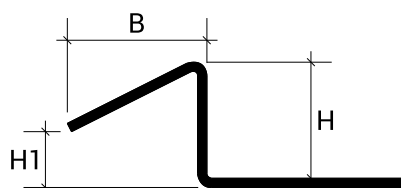
ZRN 60/100 - Acero Inox

B = 10 mm
H1 = 6 mm



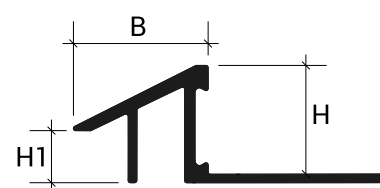
ZRN 60/100 - Aluminio

B = 8,5 mm
H1 = 6 mm



ZRN 60/125 - Acero Inox

B = 15 mm
H1 = 6 mm



ZRN 60/125 - Aluminio

B = 15,5 mm
H1 = 6 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

zerotec >> ZRN60 en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido		
Cod.	HxH1 mm	Acabado
ZRN60/80IL270	8x6	IL - Pulido
ZRN60/100IL270	10x6	IL - Pulido
ZRN60/125IL270	12,5x6	IL - Pulido

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.

ALUMINIO PULIDO:

El proceso de pulido consiste en un tratamiento mecánico-químico de pulido, seguido de un baño anodizado en colores dorado, cromado, cobrizo y titanio. Los perfiles obtenidos conservan las mismas propiedades de resistencia a la corrosión que los perfiles anodizados, pero tienen un aspecto brillante que los hace parecer superficies doradas y cromadas.



AS



AT



ATSB



AMSB

zerotec >> ZRN60 en Aluminio Anodizado		
Cod.	H mm	Acabado
ZRN60/80AS270	8	AS - Plata
ZRN60/100AS270	10	AS - Plata
ZRN60/125AS270	12,5	AS - Plata
ZRN60/80AT270	8	AT - Titanio
ZRN60/100AT270	10	AT - Titanio
ZRN60/125AT270	12,5	AT - Titanio

zerotec >> ZRN60 en Aluminio Anodizado Brillo		
Cod.	H mm	Acabado
ZRN60/80ATSB270	8	ATSB - Titanio Brill. Cepill.
ZRN60/100ATSB270	10	ATSB - Titanio Brill. Cepill.
ZRN60/125ATSB270	12,5	ATSB - Titanio Brill. Cepill.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

zerotec >> ZRN60 en Aluminio Anodizado Cepillado		
Cod.	H mm	Acabado
ZRN60/80AMSB270	8	AMSB - Cepill. Bronce Antiguo
ZRN60/100AMSB270	10	AMSB - Cepill. Bronce Antiguo
ZRN60/125AMSB270	12,5	AMSB - Cepill. Bronce Antiguo

APLICACIÓN

1. Elija el perfil de la dimensión H correspondiente al grosor de la baldosa que se va a colocar, prestando especial atención a que el perfil no sobresalga del borde del suelo, sino que quede entre 0,5 y 1 mm más bajo;
2. Extender con una llana dentada el adhesivo en el área de aplicación del perfil.
3. Cortar el perfil a la longitud deseada y colocarlo con el lado perforado sobre el adhesivo, presionándolo y alineándolo;
4. Aplique un poco más de adhesivo en la perforación y en las cavidades de la sección vertical del perfil en contacto con el borde del suelo.
5. Deje un espacio de aproximadamente 2 mm entre el perfil y el borde de la baldosa, que posteriormente se rellenará con sellador o masilla.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro y colocación del perfil en _____(material), con acabado _____
(ver sección Descripción del Material) de medida _____mm, dotado de aleta troquelada que garantiza una perfecta unión con el adhesivo utilizado. Perfil con la parte interior a "cola de milano" para un mejor agarre del adhesivo. Perfil de transición y protección para revestimientos de la empresa Profilitec, tipo familia _____, que se suministrará e instalará según las reglas técnicas, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m